

Студијски програм : ФИНАНСИЈЕ И БАНКАРСТВО , основне академске студије, први ниво Модул 1: Финансије, банкарство и осигурање, Модул 2: Буџет, порези и царине			
Назив предмета: ОСНОВИ МЕНАЏМЕНТА			
Наставник: Вата З. Бојан, Булатовић Драган			
Статус предмета: обавезни, прва година, први семестар			
Број ЕСПБ: 8			
Услов: нема услова			
Циљ предмета			
Циљ је да студенти науче и схвате улогу и значај менаџмента у управљању организацијама, процесима и људима. Повећати способност разумевања менаџмента као процеса, функције, научне дисциплине, вештине и професије. Постићи нова знања за успешније повезивање теорије и праксе менаџмента, те повећати ниво разумевања и примене специфичних менаџерских вештина, али и техника и метода			
Исход предмета			
Разумевање менаџмента функција, улога и вештина и кључних изазова за менаџмент. Анализа и оцена актуелних проблема у менаџерској пракси; Овладавање методолошким знањима о управљању окружењем и управљању променама; Антиципирање проблема са којима ће се сучељавати током развоја каријере, као менаџери или чланови тима.			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава</i>			
Појам, суштина и значај менаџмента. Менаџмент и менаџери. Дефинисање менаџерског окружења. Планирање као функција менаџмента. Организовање као функција менаџмента. Дизајнирање организационе структуре. Управљање људским ресурсима. 1. парцијални испит- колоквијум. Утицај – вођење као функција менаџмента. Комуникације и комуницирање. Мотивација и мотивисање. Управљање групама, формирање и развој тимова. Лидерство и менаџмент. Контрола и контролисање као дио система управљања. Пословање и менаџмент ланца вриједности. Информације и информациони системи у функцији управљања			
2. парцијални испит-колоквијум			
<i>Практична настава</i>			
Вежбе обухватају припрему, израду и одбрану семинарског рада из тематских области обухваћених теоријском наставом.			
Литература			
Основна литература			
1. Лончаревић, Р.: Менаџмент Универзитет Сингидунум, Београд, 2005. 2. Роџа, Б.: Менаџмент трговинских предузећа, Економски факултет, Суботица, 2002.			
Допунска литература			
3. Robbins, S. i Coulter, M.: Менаџмент, Дата Статус, Београд, 2005. 4. Wan Der Wagen, L., Carlos, B.R.; Управљање догађајима, Мате, Загреб, 2008. 5. Лековић, Б. и Вученовић, В.: Менаџмент – Филозофија и технологија, Желинд, Београд, 1998.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 3	Практична настава: 3	
Методе извођења наставе			
Предавања, вежбе, писани радови, решавање пословних случајева (групни и индивидуални рад).			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	30
практична настава	10	усмени испит	
колоквијум-и	40	
семинар-и	10		